

Télécopie

Destinataire: FIVALEC ELECTRONIC

Expéditeur: D. BONO Conseiller Technique

MME Valérie PAGES - MR. Philippe BAZIN

Fax: 01 40 43 11 26

Télécopie: 04.74.65.85.11

Pages: 1 (this one)

Téléphone: 04.74.65.85.10

Date: February 23 of 2004

Références: Corrosion test on Solder Cream AMTECH, " Bono's coupon "

Urgent

Pour avis

Commentaires

Réponse

Confidential

• Commentaires:

ASSESSMENTS RESULTS

Thickness of copper tracks: 9 microns

Environmental conditions: according IPC-TM-650 : 85°C / 85% HRA/ 336 H
instead 168H

SYNTECH SOLDER CREAM

Solder alloy : Sn62/Pb36/Ag2

Metal content : 90.5 %

Grain size : -325/+500 (T3)

RESULTS

Very good results, which meet the requirements of " Bono's coupon "

requirements: Corrosion Factor CF.....CF(15 days) = 3,60%
Maximum admitted: 10% (7 days)

Dendrites: : Total absence

Tracks: No breaking

Best Regards

David BONO, Consultant Paris

PS: Table of numerical data and 2 photographies enclosures

D. BONO CONSULTANT Conseiller Technique

6 rue de Voullé, 75015 PARIS

Tel: 0145301872

Fax: 0140431126

e-mail: dvtbono@aol.com

Test réalisé conformément
à la procédure

David BONO Consultant

TEST DE CORROSION d'une CREME A BRASER selon la méthode dite "de BONO"

15 jours à 85 °C et 85 % HR sous 20 V continu

Marque de la crème

AMTECH

Référence de la crème

Type : Syntech

Vernissage de la carte

sans

N° repère de carte : 1

Dates du test :

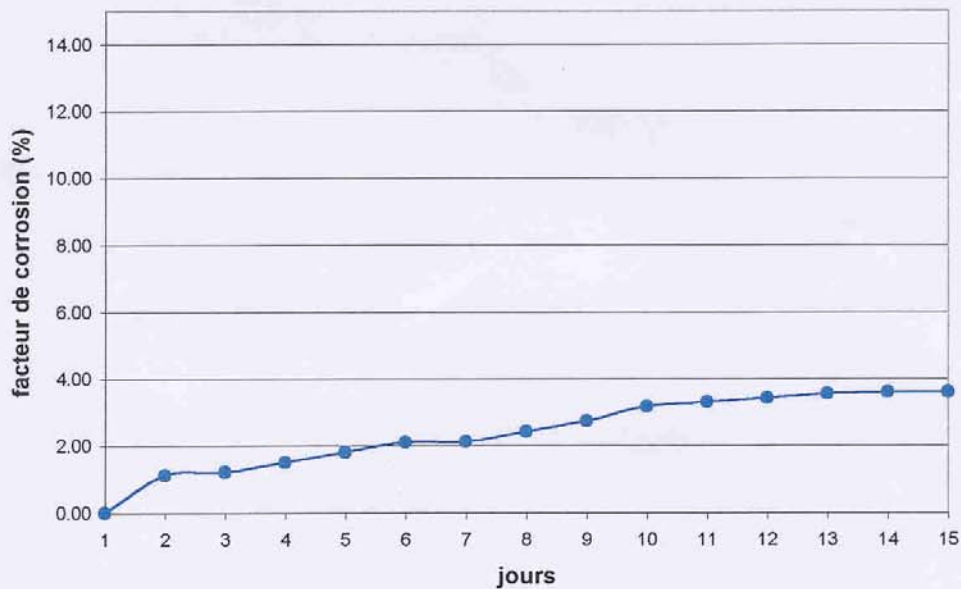
9 au 24/12/2003

Epaisseur du cuivre : 9 microns

RESULTAT DES MESURES AU COURS DU TEST

jour↓	Résistances des pistes anodes (Ω)									R (Ω)	facteur de corrosion %
	A 1	A 2	A 3	A 4	A 5	A 6	A 7	A 8	A 9	moyenne	
1	6.92	7.15	7.06	6.84	6.95	7.01	6.76	6.76	6.98	6.936	0.00
2	6.99	7.27	7.18	6.85	7.07	7.04	6.82	6.85	7.07	7.014	1.12
3	7.01	7.29	7.18	6.84	7.09	7.04	6.84	6.81	7.09	7.021	1.21
4										7.041	1.51
5										7.061	1.80
6	7.02	7.41	7.36	6.88	7.16	7.05	6.91	6.85	7.10	7.082	2.10
7	7.05	7.44	7.33	6.88	7.16	7.05	6.88	6.88	7.10	7.083	2.12
8	7.04	7.49	7.37	6.90	7.15	7.07	6.93	6.87	7.12	7.104	2.42
9	7.05	7.55	7.44	6.91	7.19	7.05	6.94	6.88	7.11	7.126	2.73
10	7.08	7.61	7.50	6.91	7.22	7.08	6.97	6.91	7.13	7.156	3.16
11										7.165	3.29
12										7.174	3.42
13	7.06	7.76	7.48	6.92	7.26	7.09	7.01	6.92	7.15	7.183	3.56
14	7.03	7.76	7.59	6.92	7.26	7.06	7.01	6.89	7.15	7.186	3.59
15	7.05	7.80	7.61	6.91	7.24	7.07	6.96	6.91	7.13	7.186	3.60

EVOLUTION DU FACTEUR DE CORROSION



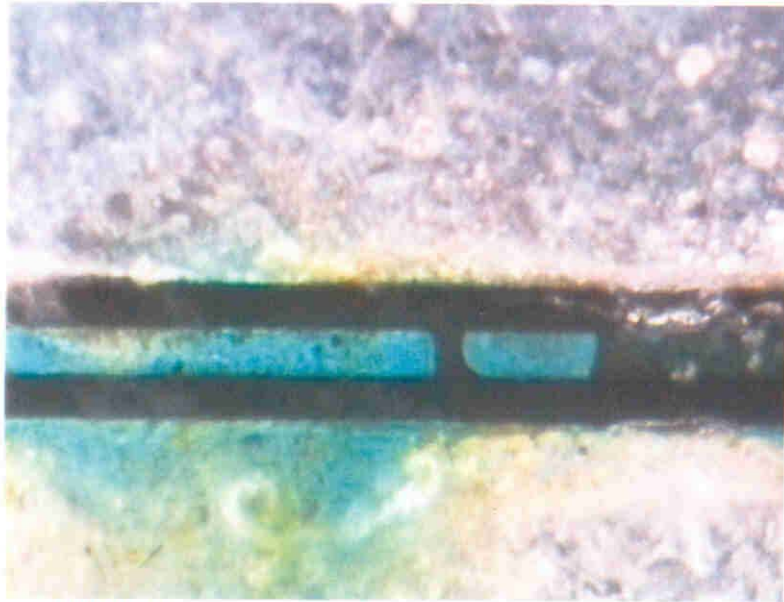


PHOTO IFTEC

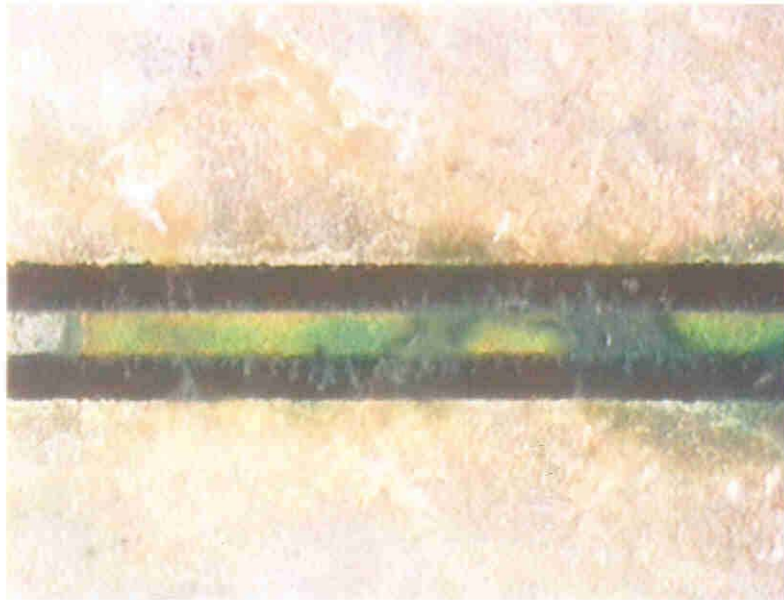


PHOTO IFTEC

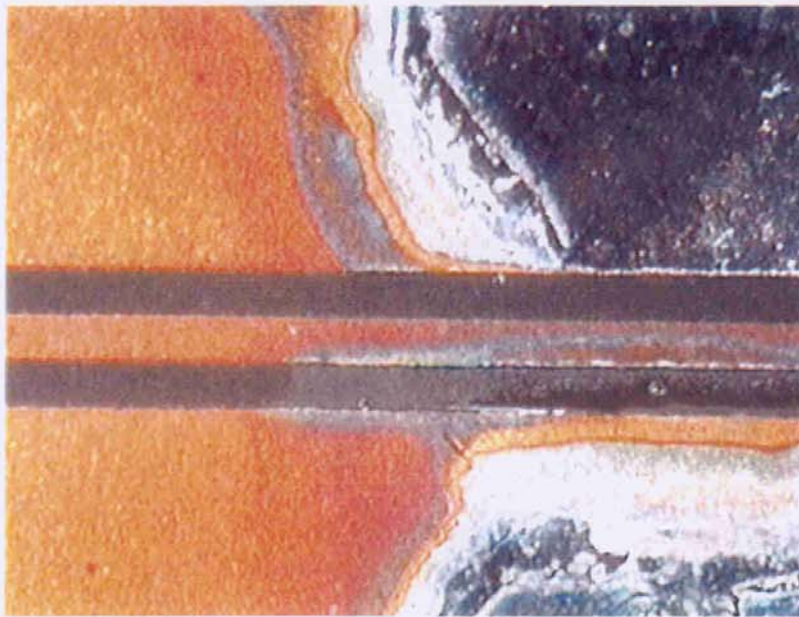


PHOTO IFTEC

AMTECH
G = 200X

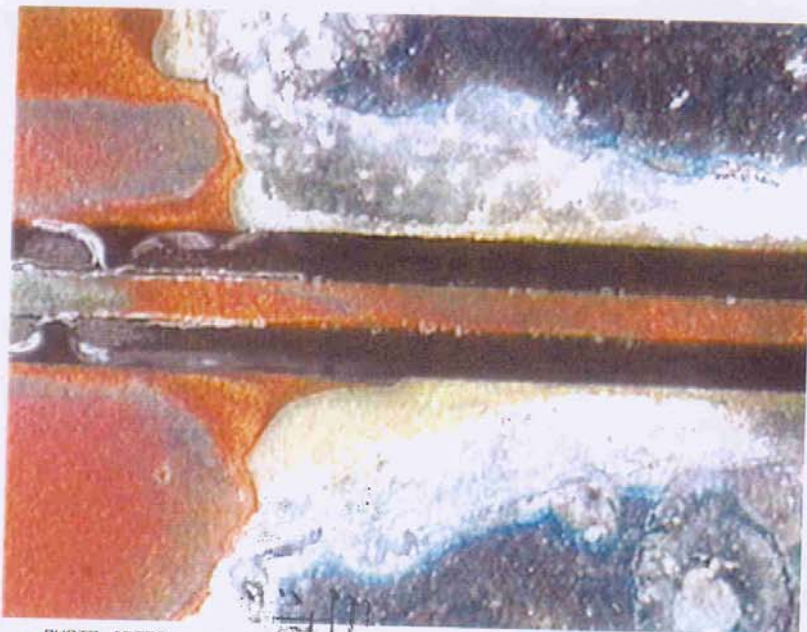


PHOTO IFTEC

AMTECH
G = 200X